

# 職場監査チェックリスト(工場用)

※500点満点

区分	項目	配点	得点	区分	項目	配点	得点	
安全衛生管理体制	① 安全衛生管理名簿	10		不安全行動管理	① 無資格者作業	10		
	② 管理組織 (安全衛生委員会等)	10			② 不安全な服装	10		
設備	① 届け出・点検等 資格	10			③ 共同作業の指揮者不明 作業合図の不徹底	10		
	安全衛生教育	① 新入者教育	10			④ 治工具の不適正使用 乱暴な取り扱い	10	
		② 配転者教育	10			⑤ 標準、表示に反した 作業(過負荷運転、 不安全運転等)	10	
		③ 職長教育	10				⑥ 不安全な姿勢 (足場、手の置き方)	10
④ 管理者教育		10		点検整備	① 法定点検設備の表示 (点検責任者名等)	10		
健康診断	① 入社時健診	10			② 始業点検・定期 点検の実施状況	10		
	② 配転時健診	10		設備の状態	① 故障・破損の放置	10		
	③ 定期健診	10			② 配線処理不良 (路上配線、臨時配線 ビニール配線)	10		
労働災害発生状況	10		③ ホース類の 正規のクリップ		10			
整理整頓	① 通路の確保	10		火災・爆発の防止	① 危険物取り扱い場所の表示 取り扱い責任者の表示	10		
	② 積み方・置き方	10			② 貯蔵方法(ボンベの 置き方・空充の別等)	10		
	③ 不要品の整理	10			③ 溶接の火花防護	10		
	④ 清掃状態	10			④ 歩行喫煙・危険 物周辺の喫煙 (吹きがら入れの管理)	10		
保護具	① 粉じん	10			⑤ 消火器の管理	10		
	② 騒音	10		有害作業	① 各種障害予防規則 適用のもれ	10		
	③ 重量物取り扱い	10			② 有害物取り扱いの 知識不足	10		
	④ 高所作業	10		の異常 処置時	① 非常押しボタンの 整備状態	10		
	⑤ 溶接作業	10			② 危険作業への人員 配置	10		
	⑥ 回転工具使用作業	10			その他	① 安全上、特に優れた 施策・特徴	10	
安全装置	① 回転部・駆動部 のカバー	10						
	② 転落、転倒防止用 手すり、柵、滑り止め	10						
	③ 表示灯の球切れ 表示の汚損	10						
	④ 溶接ホルダーの破損、 アースの取り方	10						
	⑤ 感電防止	10						
作業環境	① 排煙、排じん装置の状態	10						
	② アーク光線の衝立ガード	10						
	③ 照度・温度・騒音 振動・汚染	10						