

## プレス工場チェックリスト

| 区 分                        |          | チ ャ ッ ク ポ イ ン ト                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 良 否 | 改 善 事 項 |
|----------------------------|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------|
| 安<br>全<br>衛<br>生<br>管<br>理 | 安全衛生管理体制 | <ul style="list-style-type: none"> <li>作業開始前点検を行っているか。</li> <li>定期自主検査を行っているか（１年以内ごとに１回）。</li> <li>点検記録は残されているか（３年間）。</li> <li>作業主任者は技能講習修了者のうちから選任しているか。</li> <li>作業主任者の氏名を作業者に周知徹底しているか。</li> <li>作業主任者の職務は完全に遂行されているか。</li> <li>金型の取り換え、調整作業は特別教育修了者が行っているか。</li> <li>特別教育の記録は残されているか。</li> </ul> |     |         |
|                            | 作業方法     | <ul style="list-style-type: none"> <li>作業標準に基づいた正しい方法で作業を行っているか。</li> <li>安全装置を正しく、確実に使用しているか。</li> <li>腰かけ作業の場合、腰かけを正しい高さで使用しているか。</li> <li>ダイスや機械の調整などは、運転を止めてから行っているか。</li> <li>共同作業中の連絡合図は確実か。</li> </ul>                                                                                        |     |         |
|                            | 整理整頓     | <ul style="list-style-type: none"> <li>ラインと通路の境界は明確か。</li> <li>工具、資料、帳票は定位置に置いてあるか。</li> <li>工具、資料、帳票は整理整頓されているか。</li> </ul>                                                                                                                                                                         |     |         |
| 生<br>産<br>管<br>理<br>等      | 職場改善     | <ul style="list-style-type: none"> <li>合理化活動（当期実行計画）の目標と実績表示はあるか。</li> <li>具体的（半期・月・週）な改善項目とスケジュールの表示はあるか。</li> <li>合理化改善事例の表示はあるか。</li> <li>ラインの人員表示はあるか。</li> </ul>                                                                                                                                |     |         |
|                            | 生産管理     | <ul style="list-style-type: none"> <li>当日の生産数量の表示はあるか。</li> <li>生産実績及び計画との差異原因の表示はあるか。</li> <li>不良品の発生内容がきちんと分析管理されているか。</li> <li>段取り作業に実績表示されているか。</li> <li>ムダ、ムラ、ムリが発生していないか。</li> </ul>                                                                                                           |     |         |
|                            | 品質管理     | <ul style="list-style-type: none"> <li>不良発生状態の表示はあるか。</li> <li>不良発生時の表示はされているか（パレット・部品）。</li> <li>品質チェック要領（掛図・他）の表示はあるか。</li> <li>自主チェックは示した内容通りチェックされているか。</li> </ul>                                                                                                                               |     |         |
|                            | 在庫管理     | <ul style="list-style-type: none"> <li>各記録項目は決められた通りチェックされているか。</li> <li>パレットの荷札はきちんと決められた内容で記入されているか。</li> <li>先入れ、先出しはされているか。</li> <li>部品、パレットの置き場の表示はあるか。</li> </ul>                                                                                                                              |     |         |

# プレス工場チェックリスト

| 区 分       | チ ャ ッ ク ポ イ ン ト                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 良 否 | 改 善 事 項 |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------|
| 機 械 の 状 態 | 機 械 の 状 態 <ul style="list-style-type: none"> <li>・作業に適した安全装置がついているか。</li> <li>・ベルト、フライホイールなどの安全カバーは取りつけてあるか。</li> <li>・クラッチの作動は正常か。</li> <li>・ブレーキの調整はよいか。</li> <li>・ボルトの緩みはないか。</li> <li>・ベルトに損傷はないか。</li> <li>・異常個所の補修は万全であるか。</li> <li>・照度は十分か。</li> </ul>                                                                                                                                                                     |     |         |
|           | ・ 安全 機 構 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 1 行程 1 停止装置はついているか。</li> <li>・ 1 行程 1 停止装置に損傷はないか。</li> <li>・ 1 行程 1 停止装置は作動するか。</li> <li>・ 1 行程 1 停止装置によって、確実に 1 行程で停止するか。</li> <li>・ 1 行程 1 停止装置のボルトやナットの締めつけ状態は良好か。</li> <li>・ 急停止装置はついているか。</li> <li>・ 急停止装置は作動するか。</li> <li>・ 急停止装置によって、確実に急停止するか。</li> <li>・ 非常停止装置はついているか。</li> <li>・ 非常停止装置に損傷はないか。</li> <li>・ 非常停止装置は作動するか。</li> <li>・ 非常停止装置によって確実に急停止するか。</li> </ul> |     |         |
| 安 全 式     | ガ ー ド <ul style="list-style-type: none"> <li>・ガードは取り付けが完全で、損傷や変形がないか。</li> <li>・ガードを閉じなければ機械が作動しないようになっているか。</li> <li>・機械の作動中、ガードは開かないようになっているか。</li> <li>・ガードロック装置に損傷や摩耗はないか。</li> <li>・ガードロック装置のロックは確実か。</li> <li>・ガード固定用金具に損傷や変形はないか。</li> <li>・ガードの固定は完全であるか。</li> </ul>                                                                                                                                                      |     |         |
|           | ブ 両 手 操 作 式 <ul style="list-style-type: none"> <li>・押しボタンを片方押しただけではスライドは作動しないか。</li> <li>・スライドの作動中、片手を離したただけでも急停止するか。</li> <li>・押しボタンに損傷はないか。</li> <li>・押しボタンを押したままでも、スライドは 1 行程で停止するか。</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                |     |         |
|           | ス 光 線 式 <ul style="list-style-type: none"> <li>・投光器、受光器に損傷や汚れはないか。</li> <li>・投光器、受光器の性能はよいか。</li> <li>・受光表示ランプは確実に表示するか。</li> <li>・囲いは取り付けられているか。</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                      |     |         |

# プレス作業チェックリスト

| 区分                                                                 | チェックポイント                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 良 否 | 改善事項 |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|
| 金型<br>取り<br>つけ<br>・<br>取り<br>外し<br>・<br>調<br>整<br>作<br>業<br>方<br>法 | <ul style="list-style-type: none"> <li>・安全帽、保護手袋、安全靴などの保護具を着用しているか。</li> <li>・金型のとりボルトやフックなどの取り付け状態を確認しているか。</li> <li>・ボルト、ナット、スパナなどは、所定のものを使用しているか。</li> <li>・プレス機や運搬路の周囲の障害物の有無を確認しているか。</li> <li>・金型の出し入れ用の台は、正規のものを使用しているか。</li> <li>・ボルスター上に載せた金型は、仮締めを行っているか。</li> <li>・金型の取り付け、取り外し作業の前に、プレス機のスイッチが切れていることを確認しているか。</li> <li>・金型の取り付け、取り外しを行う場合、その方向に作業員や障害物がないことを確認しているか。</li> <li>・金型をクレーンなどでつる場合、クレーンの運転や玉掛け作業などは有資格者が行っているか。</li> <li>・金型を取りつけた後、金型取り付けボルトが完全に締めつけられていることを確認しているか。</li> <li>・金型取り付け後の調整を行う前に、スイッチを入れてはいないか。</li> <li>・機械を操作する場合、共同作業員の安全を確認しているか。</li> <li>・クラッチ、ブレーキのエア圧、スライドの上死点停止など、所定の事項について点検を行っているか。</li> <li>・調整作業中に、手指などを機械内に入れてはいないか。</li> <li>・金型の刃部の調整作業は、有資格者が行っているか。</li> </ul>                                         |     |      |
| プ<br>レ<br>ス<br>加<br>工<br>作<br>業<br>方<br>法                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>・保護手袋、耳栓、保護マスクなどの保護具を着用しているか。</li> <li>・加工材料を不安全な方法で積んではいないか。</li> <li>・加工された製品を収納する場所を確保しているか。</li> <li>・所定の項目について、始業点検を行っているか。</li> <li>・始業前に、非常停止ボタンの位置を確認しているか。</li> <li>・始業前に、安全装置が有効に機能することを確認しているか。</li> <li>・安全装置のスイッチを切って作業を行ってはいないか。</li> <li>・安全囲いなどを取り外して作業を行ってはいないか。</li> <li>・スライドの下降中に、プレス機内部に手指を入れてはいないか。</li> <li>・加工材の送給には、必要な治具を使用しているか。</li> <li>・金型の上死点停止位置を常に確認しているか。</li> <li>・加工作業中の作業員に、みだりに話しかけてはいないか。</li> <li>・床面に油をこぼしてはいないか。</li> <li>・床面に油をこぼした場合、直ちにふき取っているか。</li> <li>・作業を中断する場合、必ずスイッチを切り、ブロックしているか。</li> <li>・故障や異常が発生した場合、直ちに作業を中止しているか。</li> <li>・2人以上の共同作業の場合、常に他の作業員の動作を確認し、ボタンの操作は各人ごとに行っているか。</li> <li>・材料、製品、スクラップは整理して置いているか。</li> <li>・プレス作業主任者の直接指揮の下で作業を行っているか。</li> </ul> |     |      |