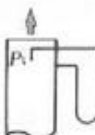

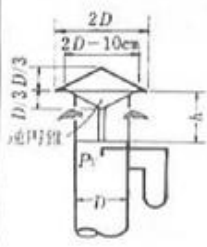


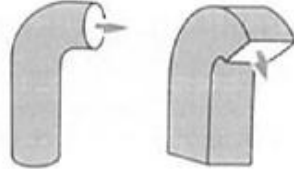
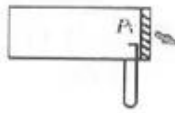




排気口の圧損係数

排気口の形	例	圧損係数(ζ)																		
① 直管型 (テーパー型も同じ) 		1.0																		
② ウエサーキャップ付き 	 (注) 汚染された排気が下向きに放出されるので高さを十分高くすること。	<table border="1"> <thead> <tr> <th>A/D</th> <th>ζ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.0</td><td>1.10</td></tr> <tr><td>0.75</td><td>1.18</td></tr> <tr><td>0.70</td><td>1.22</td></tr> <tr><td>0.65</td><td>1.30</td></tr> <tr><td>0.60</td><td>1.41</td></tr> <tr><td>0.55</td><td>1.56</td></tr> <tr><td>0.50</td><td>1.73</td></tr> <tr><td>0.45</td><td>2.00</td></tr> </tbody> </table>	A/D	ζ	1.0	1.10	0.75	1.18	0.70	1.22	0.65	1.30	0.60	1.41	0.55	1.56	0.50	1.73	0.45	2.00
A/D	ζ																			
1.0	1.10																			
0.75	1.18																			
0.70	1.22																			
0.65	1.30																			
0.60	1.41																			
0.55	1.56																			
0.50	1.73																			
0.45	2.00																			
③ エルボー型 		$1 + \zeta_b$ ζ <sub>b</sub> : ベンドの圧損係数 (258頁、表11・5参照)																		
④ ルーバ型 (角型、円形とも)  P <sub>v</sub> はルーバ間の気流の速度圧		<table border="1"> <thead> <tr> <th>開口比(a/A)</th> <th>圧損係数(ζ)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0.7</td><td>1.50</td></tr> <tr><td>0.8</td><td>1.35</td></tr> <tr><td>0.9</td><td>1.25</td></tr> </tbody> </table>  開口比 = a/A A : 排気口面積 a : 格子間面積	開口比(a/A)	圧損係数(ζ)	0.7	1.50	0.8	1.35	0.9	1.25										
開口比(a/A)	圧損係数(ζ)																			
0.7	1.50																			
0.8	1.35																			
0.9	1.25																			