

## 作業環境測定評価基準、公式

$$\log M_1 = \frac{\sum \log A}{n}$$

$$\log \sigma_1 = \sqrt{\frac{\sum (\log A)^2 - n(\log M_1)^2}{n-1}} \sqrt{\frac{\log^2 \sigma_1 + \log^2 \sigma_2}{2} + \frac{(\log M_1 - \log M_2)^2}{2}}$$

2 日間  $\log M = \frac{\log M_1 + \log M_2}{2}$

$$\log \sigma = \sqrt{\frac{\log^2 \sigma_1 + \log^2 \sigma_2}{2} + \frac{(\log M_1 - \log M_2)^2}{2}}$$

1 日  $\log \sigma = \sqrt{\log^2 \sigma_1 + 0.084}$

評価値  $\log E_{A1} = \log M + 1.645 \log \sigma$

$$\log E_{A2} = \log M + 1.151 \log^2 \sigma$$