プレス作業チェックリスト

<table>
<thead>
<tr>
<th>項目</th>
<th>チェックポイント</th>
<th>良否</th>
<th>改善事項</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>金型取りつけ・取り外し・調整作業方法</td>
<td>• 安全帽、保護手袋、安全靴などの保護具を着用しているか。&lt;br&gt;• 金型の取り付けボルトやフックなどの取り付け状態を確認しているか。&lt;br&gt;• ボルト、ナット、スパナなどは、所定のものを使用しているか。&lt;br&gt;• プレス機や運搬物の周囲の障害物の有無を確認しているか。&lt;br&gt;• 金型の出し入れ用の台は、正規のものを使用しているか。&lt;br&gt;• ボルスター上に載せた金型は、仮締めを行っているか。&lt;br&gt;• 金型の取りつけ、取り外し作業の前に、プレス機のスイッチが切れていることを確認しているか。&lt;br&gt;• 金型の取りつけ、取り外しを行う場合、その方向に作業者や障害物がないことを確認しているか。&lt;br&gt;• 金型をクレーンなどでつめる場合、クレーンの運転や玉掛け作業などは有資格者が行っているか。&lt;br&gt;• 金型を取りつけた後、金型取りつけボルトが完全に締めつけられていることを確認しているか。&lt;br&gt;• 金型取りつけ後の調整を行う前に、スイッチを入れてはいないか。&lt;br&gt;• 機械を操作する場合、共同作業者の安全を確認しているか。&lt;br&gt;• クラッチ、プレーキのエアーペア、スライドの上死点停止など、所定の事項について点検を行っているか。&lt;br&gt;• 調整作業中に、手指などを機械内に入れてはいないか。&lt;br&gt;• 金型の刃部の調整作業は、有資格者が行っているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>プレス加工作業方法</td>
<td>• 保護手袋、耳栓、保護マスクなどの保護具を着用しているか。&lt;br&gt;• 加工材料を不安定な方法で積んではいないか。&lt;br&gt;• 加工された製品を収納する場所を確保しているか。&lt;br&gt;• 所定の項目について、始業点検を行っているか。&lt;br&gt;• 始業前に、非常停止ボタンの位置を確認しているか。&lt;br&gt;• 始業前に、安全装置が有効に機能することを確認しているか。&lt;br&gt;• 安全装置のスイッチを切って作業を行ってはいないか。&lt;br&gt;• 安全囲いなどを取り外して作業を行ってはいないか。&lt;br&gt;• スライドの下降中に、プレス機内部に手指を入れてはいないか。&lt;br&gt;• 加工材の送給には、必要な治具を使用しているか。&lt;br&gt;• 金型の上死点停止位置を常に確認しているか。&lt;br&gt;• 加工作業中の作業者に、みだりに話しかけてはいないか。&lt;br&gt;• 床面に油をこぼしてはいないか。&lt;br&gt;• 床面に油をこぼした場合、直ちにふき取っているか。&lt;br&gt;• 作業を中断する場合、必ずスイッチを切り、ブロックしているか。&lt;br&gt;• 故障や異常が発生した場合、直ちに作業を中止しているか。&lt;br&gt;• 2人以上の共同作業の場合、常に他の作業者の動きを確認し、ボタンの操作は各人ごとに行っているか。&lt;br&gt;• 材料、製品、スクラップは整理して置いているか。&lt;br&gt;• プレス作業主任者の直接指導の下で作業を行っているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
プレス工場チェックリスト

<table>
<thead>
<tr>
<th>区分</th>
<th>チェックポイント</th>
<th>良否</th>
<th>改善事項</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>機械の状態</td>
<td>作業に適した安全装置がついているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ベルト、ブライドホールなどの安全カバーは取りつけてあるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>クラッシュの作動は正常か。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>プレーナの調整がよいか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ボルトの緩みはないか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ベルトに損傷はないか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>設計の取付位置が万全であるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>照明度は十分か。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>安全機器</td>
<td>1行程1停止装置がついているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>1行程1停止装置に損傷はないか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>1行程1停止装置は作動しているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>1行程1停止装置によって、確実に1行程で停止するか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>1行程1停止装置のボルトやナットの緩めつけて状態は良好か。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>急停止装置がついているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>急停止装置は作動するか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>急停止装置によって、確実に急停止するか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>非常停止装置がついているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>非常停止装置に損傷はないか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>非常停止装置は作動するか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>非常停止装置によって確実に急停止するか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ガード</td>
<td>ガードが取りつけて完全で、損傷や変形がないか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ガードが取りつけて機械が作動しないようになっているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>機械の作動中、ガードは開かないようにになっているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ガードロック装置の損傷や摩耗はないか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ガードロック装置のロックが確実か。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ガード固定用具具に損傷や変形はないか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ガードの固定は完全であるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>同時操作</td>
<td>押しボタンを片方押しただけではスライドは作動しないか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>スライドの作動中、片手で押しただけでも急停止するか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>押しボタンに損傷はないか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>押しボタンを押したまでも、スライドは1行程で停止するか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>光線式</td>
<td>投光器、受光器に損傷や汚れはないか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>投光器、受光器の性能はよいか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>受光表示ランプは確実に表示するか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>設備は取りつけてあるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

プレス工場チェックリスト

<table>
<thead>
<tr>
<th>区分</th>
<th>チェックポイント</th>
<th>良否</th>
<th>改善事項</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>安全</td>
<td>作業開始前点検を行っているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>定期自主検査を行っているか（1年以内ごとに1回）。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>点検記録は残されているか（3年間）。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>作業主任者は技術検査員または主任検査員を兼ねているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>作業主任者の氏名を作業員に周知徹底しているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>作業主任者の職務は完全に遂行されているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>金型の取扱い、作業作業は特別教育検査員が行っているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>特別教育の記録は残されているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>生産</td>
<td>作業規則に基づいた正しい方法で作業を行っているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>安全装置を正しく、確実に使用しているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>操作開始の際、安全を守る正しい高さで使用しているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ダイスや機械の調整などは、安全を守って行っているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>共同作業中の連絡方法は確実か。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>機器</td>
<td>ラインと連絡の確保は約束か。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>工具、資料、帳簿は定位置に置いてあるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>工具、資料、帳簿は整理整頓されているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>職場</td>
<td>機械の定期検査（当期完了計画）の目標と実績表示があるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>具体的期日・月・週による改善項目とスケジュールの表示があるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>合理化改善事例の表示があるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ラインの人員表示はあるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>生産</td>
<td>当日の生産状態の表示があるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>生産実績及び計画表との差異および原因の表示があるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>不良品の発生内容をきちんと解析管理されているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>損害取り作業に実績表示されているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ミリ、ミラ、ミッタが発生していないか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>品質</td>
<td>不良発生状態の表示があるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>不良発生状態の表示は小さくないか（パレット・部品）。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>品質管理目標（期日・他）の表示があるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>自主チェックは示した内容どおりチェックされているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>品質</td>
<td>各記録項目は決められておりチェックされているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>パレットの良否はきちんと確認され内容で記入されているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>先入れ、先出はされているか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>部品、パレットの置き場の表示があるか。</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>項目</td>
<td>場所</td>
<td>時間</td>
<td>内容</td>
</tr>
<tr>
<td>------</td>
<td>------</td>
<td>------</td>
<td>------</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

# プレス業界推進事業

<table>
<thead>
<tr>
<th>位置</th>
<th>様子</th>
<th>時間</th>
<th>内容</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

# プレス業界推進事業

<table>
<thead>
<tr>
<th>位置</th>
<th>様子</th>
<th>時間</th>
<th>内容</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
プレス点検表（フリクション式）

<table>
<thead>
<tr>
<th>点検日</th>
<th>年</th>
<th>月</th>
<th>日</th>
<th>点検者名</th>
<th>役職者検印</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>点検項目</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>押しボタン</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>フック押し</td>
<td>開</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ベアリング</td>
<td>開</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ブレーキ</td>
<td>開</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>安全装置</td>
<td>開</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>プレス型</td>
<td>開</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>フィルター、圧力計</td>
<td>開</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>配線</td>
<td>開</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>配線装置</td>
<td>閉</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>各部の組みつけ</td>
<td>閉</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ワイヤ</td>
<td>閉</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>全点検</td>
<td>閉</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>締付</td>
<td>閉</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>特記事項</td>
<td>閉</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

備考：点検記号は次のとおり。異常なし ✓ 要修理 △ 修理済 ○