

目 次

実習 1 ろ紙試料の全 α 放射能計測 *Rd, ゾノシテ*

1. 概 要	1
2. 使用器具類	1
3. 操 作	1

実習 2 ろ紙試料の全 β 放射能計測 *GM*

1. 概 要	3
2. 使用器具類	3
3. 操 作	3

実習 3 活性炭カートリッジの全 γ 放射能計測 *Nal(Tl)シチ*

1. 概 要	5
2. 使用器具類	5
3. 操 作	5

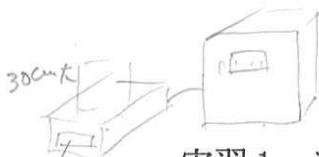
実習 4 気密電離箱による気体放射能の計測

1. 概 要	8
2. 使用器具類	8
3. 操 作	8

実習 5 γ 線スペクトル分析

1. 概 要	10
2. 使用器具類	10
3. ピークチャネル, ピーク半値幅およびピーク面積の決定	10
4. エネルギー校正曲線の作成	12
5. 半値幅曲線	12
6. 効率曲線の作成	13
7. 未知試料中の核種の同定	13
8. 未知試料中の核種の定量	13
9. 空気中濃度の計算	14

付録 1 γ 線エネルギーデータ表	15
--------------------------------	----



実習1 ろ紙試料の全 α 放射能計測 (80分)

引出し

1. 概要

ウラン α 標準線源を用いて校正されたZnS(Ag)シンチレーション計数装置により、補集後のろ紙試料上に存在するラドン娘核種の全 α 計測を行い、その α 放射能を決定する。また、時間の経過によるその減衰から見かけの半減期を求める。

U304は(原)はかき次第

2. 使用器具類

セルローズ・ガラス系ろ紙 HE-40T (48mm ϕ)

ろ過式ダストサンプラ

試料皿 (50mm ϕ)

ウラン α 標準線源 (50mm ϕ , 実効46mm ϕ , 深さ3.2mm)

ZnS(Ag)シンチレーション計数装置

方眼紙 (片対数目盛2桁および直線目盛)

3. 操作

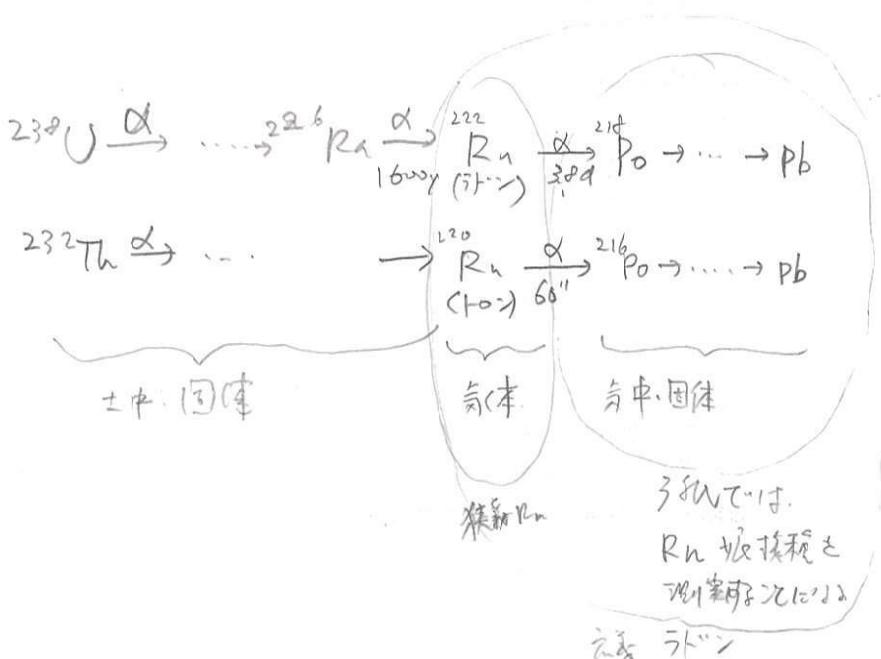
3. 1 ウラン α 標準線源をピンセットを用いて受け皿に入れ、電圧を850Vに設定して α 線を測定し、その計数率および標準線源の α 放射能*から計数効率を計算する。測定する場合は、測定台正面のつまみをUPにし、引き出す時は、DOWNにする。

MAINTAIN
電圧
スイッチ

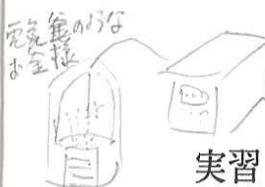
3. 2 あらかじめダストサンプラが動かしてあるので、流量計と圧力計の指示を読み取り、吸引をやめて時刻を記録する。また、気温および大気圧も記録する。

3. 3 サンプラからろ紙をはずし、あらかじめ両面接着テープをはった試料皿 (深さ3.2mm) に入れて固定する。

*) 成績書に記された全放射能の値を用いる。



P.22
P.24.
P.26.



実習2 ろ紙試料の全β放射能計測 (80分)

- 3.4 新しいろ紙をダストサンプラーに取り付け、室内の空気を吸引する。吸引開始時刻およびそのときの流量、圧力、気温および気圧を記録する。
- 3.5 ろ紙試料の第1回目の測定を行う。測定時間はすべて2分とする。以後、およそ10分おきに、計4回測定し、結果を時刻とともに記録する。
- 3.6 10分おきの測定の合間に、新しいろ紙を用いてバックグラウンドを測定する。
- 3.7 採取空気量を計算する。採取開始時と終了時とで流量、圧力等の読みが異なるときは、それらの平均値を用いて補正すること。温度と圧力の補正是ガイドブックp.35に述べられている。 $(1\text{mmAq} = 0.073\text{mmHg})$ 。なお、流量計の基準圧力および温度はそれぞれ1気圧、20°Cである。したがって(5)式において $P_0=0$ 、 $T_0=20$ である。また、 $760+P_1=\text{大気圧}-\text{差圧}$ である。
- 3.8 ろ紙試料の測定結果^{**}を2桁の片対数方眼紙にプロットし、試料採取終了時刻から経過時間ゼロに補外した計数率を求め、3.1で得られた計数効率を用いて放射能(Bq)を計算する。さらにこれを、採取空気量で除して、空气中放射能濃度を求める。
- 3.9 グラフ上の測定点を直線でフィットし、見かけの半減期を求める。
- 3.10 時間があれば、ウランα標準線源を用いて、電圧、600~1000Vの範囲で100Vおきに1分間ずつ計数し、直線目盛方眼紙にプラトー曲線を描き、使用電圧850Vが妥当であることを確認する。

**) 次式により、バックグラウンドの差し引きおよび計数の統計誤差の計算を行い、各測定点に誤差棒をつけること。

$$\text{真の計数率} = \left(\frac{N}{t} - \frac{N_b}{t_b} \right) \pm \sqrt{\frac{N}{t^2} + \frac{N_b}{t_b^2}} = (n - n_b) \pm \sqrt{\frac{n}{t} + \frac{n_b}{t_b}}$$

ここで、 N, N_b は試料およびバックグラウンドの計数値、 t, t_b はそれぞれの計数時間

$$f. \quad \frac{760 - (P \times 0.073)}{760} \cdot \frac{273 + 20}{273 + t}$$

1. 概要

ウランβ標準線源を用いて校正されたGM計数装置により、あらかじめ¹⁴⁷Pmおよび²⁰⁹Tlを付着させたろ紙試料の全β計測を行い、吸収曲線を利用してβ線エネルギーによる計数効率の補正を行い、そのβ放射能を決定する。

2. 使用器具類

ろ紙試料（あらかじめβ放射体を付着させたもの）、試料皿（50mmφ）
ウランβ標準線源（50mmφ、実効46mmφ、深さ6.3mm）
アルミニウム吸収板（赤：8.1 mg/cm²、青：13.5 mg/cm²、無色：21.6 mg/cm²、黒：27.0 mg/cm²）
GM計数装置（窓径50mmφ）
片対数方眼紙（片対数目盛3桁および直線目盛）

3. 操作

3.1 ウランβ標準線源をピンセットを用いて受け皿に入れ、一段目においてβ線を計測する。吸収板なし、および、アルミニウム吸収板をおいたとき（吸収板は手で取り上げ、リングの側を下向きにして試料皿にかぶせるようにおく）の計数率を片対数方眼紙にプロット^{*}し、ゼロ吸収における計数率を補外によって求める。計数管の窓厚は成績書に記されている。

試料-窓間距離は1段目7mm、2段目からは各段10mmである。空気層10mmを1.2mg/cm²として計算する。

補外で求めた計数率値と、標準線源のβ放射能^{**}から、計数効率を計算する。

*): 計数の統計誤差を計算し、各測定点に誤差棒をつけること。

**): この標準線源はβ線放出率（単位時間に 2π 方向に放出されるβ線の個数）で値付けされているので、表示値の2倍を線源の見かけのβ放射能とみなす。

3. 2 紙試料について 3.1 と同様の測定を行い、ゼロ吸収における計数率を求め、補外で求めた計数効率を用いて、その放射能を計算する。

3. 3 時間があれば、2段目以下の位置において上記の測定をくりかえす。

吸収量
Bq
cm³

計測試験



実習3 活性炭カートリッジの全γ放射能計測(80分)

1. 概 要

2種類のγ線源を用いてエネルギー校正された NaI(Tl) シンチレーション計数装置（シングルチャネル型）と Mock Iodine 標準線源により、あらかじめ ¹³¹I を吸着させた活性炭カートリッジ試料につき、100 keV 以上の領域の全γ線計測および 360 keV ± 10% 領域のγ線計測を行い、その放射能を決定する。（Mock Iodine 標準線源はこの二つのエネルギー領域について値付けされている。備え付けの仕様書および図面参照。）

2. 使用器具類

活性炭カートリッジ CHC-50 (60mm φ × 20mm)

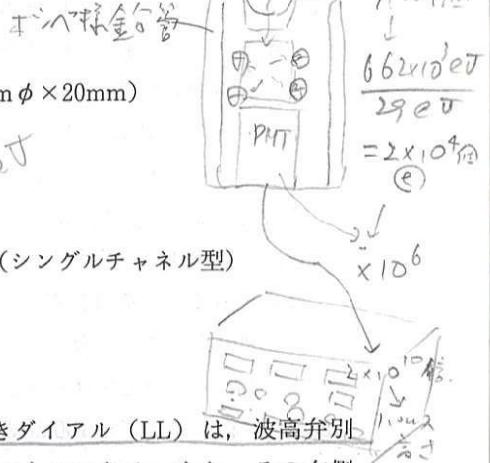
試料容器

γ線源 (²⁴¹Am, ¹³³Cs)

備り Mock Iodine 標準線源

半薄剝離膜と金属性

方眼紙(直線目盛)



3. 操 作

3. 1 測定器パネルの中央にある目盛り付きダイアル(LL)は、波高弁別の下限(Lower Limit)を設定するためのものである。また、その右側の目盛り付きダイヤル(UL Δ E)は、右上のツマミ(PHA MODE)の位置に応じて、波高弁別の上限(Upper Limit)の設定、または、LLの上限に幅ΔEのウインドの設定をするために用いる。

3. 2 左上の黒いツマミ(HV ADJ, 電圧調整)が反時計方向一杯になっていることを確かめた上、電源スイッチを入れる。¹³³Cs 線源(γエネルギー 662 keV)をシンチレータの上に置く。PHA MODE ツマミを INT(integral, 積分)に、ダイヤル LLを 629 (= 662 - 5%) に合わせる。タイマを 60min とし、カウントを ON にする。 = 662 - 3.1 = 629

3-7 の大小 2 keV と channel の間通

を設えてきて
を

- 3.3 GAIN ツマミの COARSE を $\frac{1}{10}$ に、 FINE を 1000 に合わせ、固定する。
HV ADJ ツマミを静かに時計方向にまわして、計数が始まったあたりでとめる。(電圧は上に表示される。1000V に近付くと警報が鳴るので注意) (600-800V)

- 3.4 PHA MODE ツマミを DIFF (differential, 微分) とし、ダイヤル ΔE を 66 (= $662 \times 10\%$) に合わせ、HV ADJ ツマミをこまかく変化させて、計数率が最高値を示した所で固定する。これで、波高弁別の目盛値 ($629 + 66 \times \frac{1}{2} = 662$) と光子エネルギーとが数値的に一致したことになる。

- 3.5 線源を ^{241}Am (γ 線エネルギー 59.5 keV) に代え、ダイヤル ΔE を 6 に合わせ、ダイヤル LL を 60 付近で少しづつ変化させて、計数率が最高値を示すダイヤル LL の目盛を読む。(ダイヤル LL を 1 目盛りずつ動かして、30秒の計数値を取るとよい。)

- 3.6 ^{241}Am の γ 線に対する波高弁別の目盛値:

ダイヤル LL の目盛 + ダイヤル ΔE の目盛 $\times \frac{1}{2} = p$
を計算する。(p の値は 60 に近いはずである。もし 60 にひとしくないときは、その理由は波高弁別バイアスのゼロが正しく波高ゼロに合っていないためであるが、それは差し支えない。)

- 3.7 図のように、 γ 線エネルギーと、波高弁別の目盛値との関係を、 ^{137}Cs と ^{241}Am についてプロットし、直線で結ぶ。

- 3.8 γ 線エネルギー 100 keV に相当する目盛値 V_1 を図上から求めるダイヤル LL を V_1 に合わせ、PHA MODE ツマミを INT とし、この条件で Mock Iodine 標準線源を、刻印を打ったほうを上にしてシンチレータ上に置いて 1 分間測定し、計数率から放射能への変換係数 (Bq/cpm) を求める。このとき、バックグラウンド (未使用のカートリッジの入った試料容器を使用) の差し引き、および標準線源の減衰の補正 (標準線源の仕様書のグラフを使用) を忘れぬこと。誤差は計算しなくてよい。

- 3.9 ポリ袋に入った活性炭カートリッジ試料をシンチレータ上に置き、1 分間測定し、ついでカートリッジの上下を逆にしてもう一度測定を行い、平均値をとる。

3.10 この測定結果と、3.8 で求めた換算係数とから、カートリッジに含まれる ^{131}I の放射能 (Bq) を計算する。

3.11 ダイヤル LL を 324、ダイヤル ΔE を 72、PHA MODE ツマミを DIFF $\sum 324 + 72$ に合わせ、測定時間を 3 分にして 3.8~3.10 の操作をもう一度行い、 ^{131}I の放射能 (Bq) を計算する。*

I 364 peak

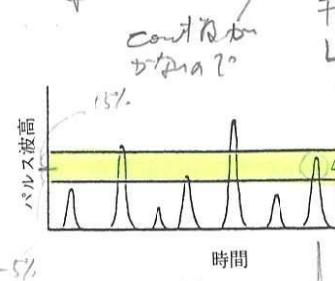


図 1 波高の弁別

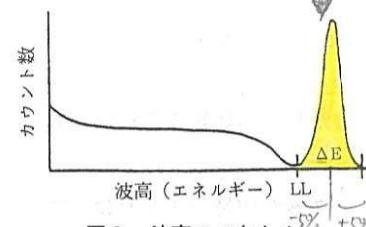


図 2 波高スペクトル

$$324 + \frac{72}{2} = 360.$$

チャンネル数
LL(最大値)

測定値

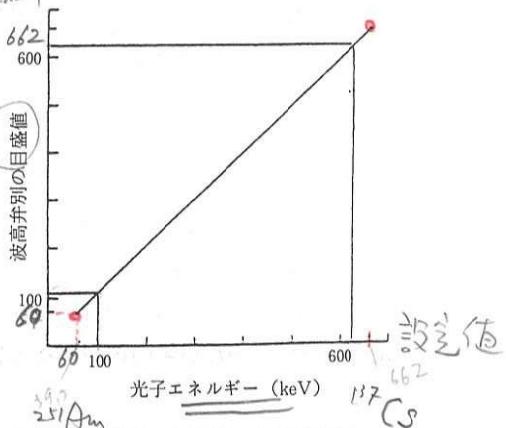
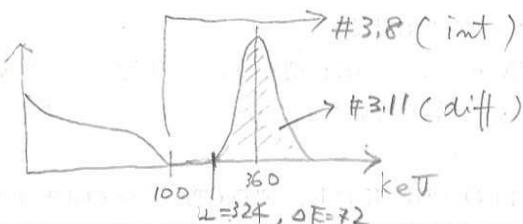
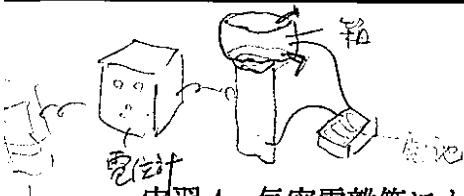


図 3 光子エネルギーと波高弁別の目盛値との関係



*) 3.10 と 3.11 の結果はほぼひとしくなるはずである。3.11 で行った方法は ^{131}I の 364 keV γ 線に着目した簡単なスペクトル分析であり、試料中に ^{131}I 以外の γ 放射性核種が含まれている場合には、3.10 の全 γ 線計測よりも正しい結果を与える。



実習4 気密電離箱による気体放射能の計測 (80分)

1. 概要

気密電離箱を用い、あらかじめその気密性を確かめたのち、バックグラウンドおよび試料空気について得られた電離電流から、試料空気の放射能濃度を求める。

2. 使用器具類

気密電離箱（容積1,000cm³, コック付き）

真空ポンプ

真空計（水銀マノメータ）

振動容量電位計

3. 操作

3. 1 振動容量電位計の、FUNCTIONスイッチを「VOLT」、メータスイッチを「OFF」、MEASUREスイッチを「ZERO CHECK」にしたのち、メイクスイッチを入れ、ウォームアップする。

3. 2 放射能のない室内の空気を大気圧に満たした電離箱を電位計に接続する。

3. 3 ウォームアップを終えた電位計のメータ極性切替を+または-に倒し、MULTIPLIERを0.01、FUNCTIONスイッチを10⁻¹²Aにし、ゼロADJツマミを廻してゼロ点を合わせる。

3. 4 ZERO CHECKをMEASUREに切り替える。しばらく電流値を記録計(10mV)に記録し、落ち着いたところの値を電離電流値とする。
(電流式)

3. 5 スイッチをZERO CHECKにし、FUNCTIONをCOULOMBSレンジに切り替えた後、MEASUREにする。記録計で記録し、その直線部分の傾斜から、測定時間当たりの電荷量を求め、電離電流値を計算する。
(電荷式)

直接捕食： 真空捕獲法 ≤ 10 mm Hg

3. 6 気密電離箱（コック付き）、真空計、真空ポンプの順に、ゴム管で接続し、コックを開いて排気する。

3. 7 真空計の指示値が5mm程度に到達したならばポンプ側のコックを閉じ、真空計の指示値が変化するかどうかを見る。5分間以内にとくに目立った変化がなければ良い。

3. 8 電離箱にガス留めの^{131m}Xe^{**}を含む空気を満たして、電位計に接続し、指示を読み取る。

3. 9 試料とバックグラウンドの差の電流値を求める。濃度換算係数は次式によって表され、これを用いて放射能濃度を計算する。ただし電離箱中に

1気圧のガスを封入した場合、電離効率を0.15とする。

3. 10 電離箱の中の^{131m}Xeを含む空気を排気した後、ふたたび室内の空気を満たし、電位計の指示がもとのバックグラウンド値に戻ることを電流式で確かめる。

3. 11 時間に余裕があれば、活性炭を通した室内空気を満たし、 α 線によるパルスが減少するのを見る。

$$K = C/I$$

$$= \frac{W}{E \times 10^6 \times 1.6 \times 10^{-19} \cdot V \cdot \eta} = \frac{W}{1.6 \times 10^{-13} \cdot \eta \cdot E \cdot V}$$

C : 空気中放射性物質濃度 (Bq/cm³)

I : 電離電流 (A)

W : 1イオン対生成に要する平均エネルギー (eV) (β線に対し34と
する。)
(α " 35,

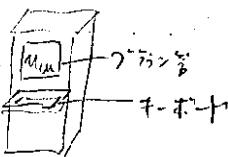
E : β線または内部転換電子の平均エネルギー (MeV)

V : 電離箱の容積 (cm³)

η : 電離効率 = $\frac{I_{\text{試料}} (\text{試料電流 (A)})}{I_{\text{BG}} (\text{背景電流 (A)}) - \text{電離箱を充てんした電流 (A)}}$

$$1eV = 1.6 \times 10^{-19} J$$

**) ^{131m}Xe 半減期11.8日、164 keV (2%), 内部転換電子の平均エネルギー 141 keV、放出割合98%。



実習5 ギ線スペクトル分析 (160分)

1. 概要

1. 1 標準ギ線源 (¹⁰³Cd, ⁶⁰Co, ¹³³Ce, ⁵⁴Cr, ⁸⁵Sr, ¹³⁷Cs, ⁵⁵Mn, ⁸⁸Y, ⁶⁰Co) の既知量を含む、ろ紙状の標準ギ線源を、Ge半導体スペクトロメータを用いて測定したデータから、ピーグチャネルとギ線エネルギーとの関係(エネルギー校正)、ピーグチャネル(又はギ線エネルギー)と半値幅との関係(半値幅曲線)およびピーグ計数効率とギ線エネルギーとの関係(効率曲线)を求める。試料形状を同一にする。

1. 2 集じんろ紙上に集められた放射性じん埃を上と同じ条件で測定して得られたデータ中の主要ピーグにつき、ピーグチャネルを求める。
1. 3 ピーグチャネルと1.1で求めたエネルギー校正とから、それぞれのピーグに対応するギ線のエネルギーを決め、付録ギ線エネルギーデータ表を参照して核種(一種類とは限らない)を決定する。
- また、半値幅曲線からそれぞれのピーグに対応する半値幅を求め、関心領域を定めてピーグ面積を算出する。さらに、上で求めた効率曲線からそれぞれのピーグに対応する計数効率を求め、核種を定量する。
1. 4 吸収空気量を $1.5 \times 10^6 \text{ cm}^3$ として空气中放射性物質濃度を計算し、別表第1と比較する。

2. 使用器具類

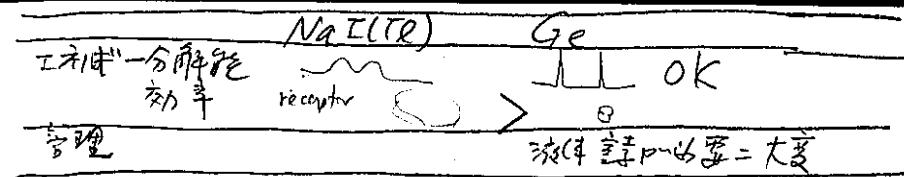
ギ線スペクトルデータ(標準線源および未知試料)
方眼紙(直線目盛、片対数および両対数目盛)
曲線定規

3. ピーグチャネル、ピーグ半値幅およびピーグ面積の決定

いろいろな決定方法が提示されているが、本実習の、標準線源のスペクトルの分析においては次の方法を採用する。

図5.1に示すようなピーグが得られたとする。図のAおよびBはピーグの

理由



載っているベースラインである。高エネルギー側(A)部分の3~5チャネルの計数の平均値を n_{BG} とする。各チャネルごとのカウント数(n_j)から n_{BG} を差引き、その値を g_j とする(j はチャネル番号)。

$$g_j = n_j - n_{BG}$$

各チャネルごとに次の計算式により Z_j を求める。

$$Z_j = \frac{g_{j-1}}{g_{j+1}}$$

ピーグの中心チャネルの近傍について、片対数方眼紙の横軸に j 、縦軸に Z_j をとり、点をプロットする。 Z_j が1に近い範囲で直線で近似する。

$Z = 1$ に対応する j の値がピーグの中心チャネルPである。

この直線が $Z = 10$ および0.1を切る点のチャネル番号をそれぞれ a および b とすると、このピーグの半値幅(FWHM: full width at half maximum)は次式で与えられる。

$$\text{FWHM (ch)} = 1.552 \sqrt{a-b}$$

この方法は、ピーグの形が正規分布であると仮定すると、 Z_j が単純な指數関数で表わされるという原理にもとづいている。また、半値幅とピーグチャネルが一度に求められるという利点がある。(図5.2参照)

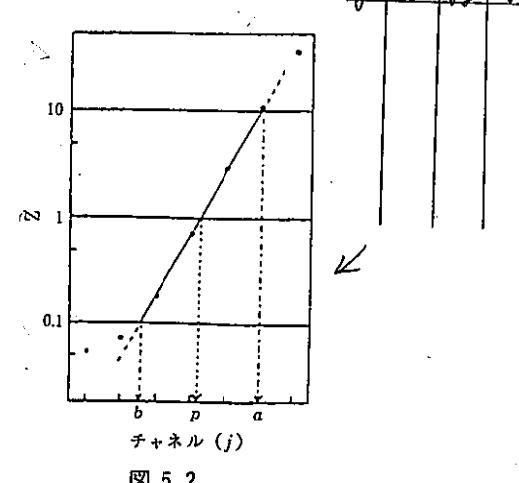
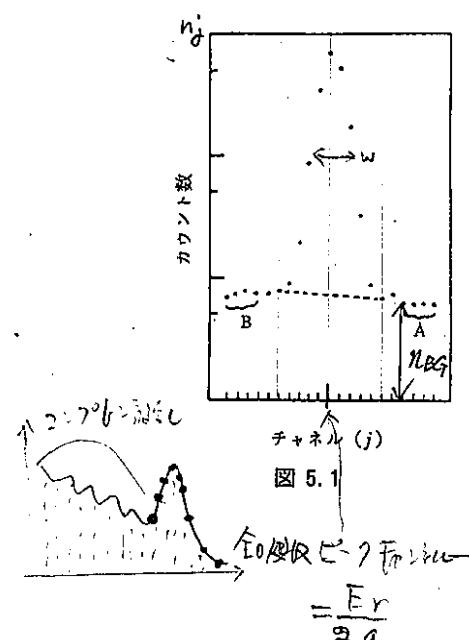


図 5.2

核種 ^{109}Cd , ^{57}Co , ^{138}Ce , ^{51}Cr , ^{85}Sr , ^{137}Cs , ^{54}Mn , ^{88}Y , ^{60}Co , ^{60}Fe

基準日 Bg
半減期 9.63×10^3 d

A測定日 Bg
放出割合 9.24×10^3 keV

γ 放出割合 0.0373

AR充放比率 $1/5$
ピークチャネル 176.00

半価幅 ch
FWHM ch

ROM ch
FWHM ch

ピーク面積 C
ピーク面積 952641

n ピーク数 15.9597

E 計数効率 4.6×10^{-2}

$$\text{注 } A = A_0 \cdot e^{-0.693 \cdot \frac{d}{T}} \left(\frac{Bg}{\text{sec}} \right) P - 1.5 \times FWHM \quad \text{チャネル } (j) \quad P + 1.5 \times FWHM$$

($d = 27.3 \text{ d} \pm 1.0$) 光子放出率 ($\frac{1}{\text{sec}}$)

$$A\gamma \cdot E = n \cdot \gamma \quad E = \frac{n}{A\gamma} \quad \text{XX}$$

図 5.3

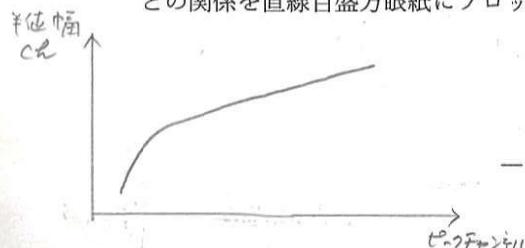
半価幅の 1.5 倍に相当するチャネル数をピークチャネルの左右にとってそれを関心領域 (ROI: region of interest) とし、ピークの正味計数値 (ピーク面積) を打ち出させる。

4. エネルギー校正曲線の作成

標準線源の測定データには、3. に示された方法で決定されたピークチャネルと、それに相当する γ 線エネルギーが示されているので、その関係を波高分析器に入力して、エネルギー校正とする。

5. 半価幅曲線

3. の方法で求められた半価幅とピークチャネル (又は γ 線エネルギー) との関係を直線目盛方眼紙にプロットし、半価幅曲線とする。



#5 #6

ヒートカーパー率 E (c/s)



6. 効率曲線の作成

標準線源の測定データには、検定日とそのときに含まれている各核種の放射能、核種の半減期、測定日、主要 γ 線のエネルギーと放出割合、以上から計算された測定日における各 γ 線の光子放出率、さらに、それぞれのピーク面積と計数時間が記されているので、次式によりそれぞれのエネルギーにおける計数効率を計算する。

$$\text{計数効率} = \frac{\text{ピーク面積 (counts)}}{\text{光子放出率 } (\gamma/\text{s}) \times \text{計数時間 (s)}}$$

両対数方眼紙の横軸に光子エネルギー、縦軸に計数効率をとり、上の計算結果をプロットして効率曲線を描く。

7. 未知試料中の核種の同定

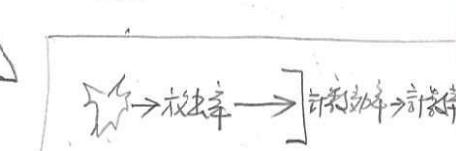
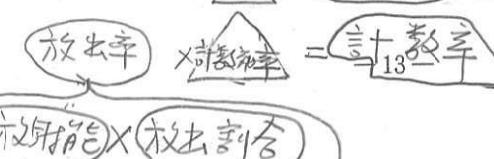
未知試料の測定データをフロッピーディスクから波高分析器に入れ、ピークチャネルを決定する。(決定は、充分なカウントのある場合は 3. に述べられた方法で、そうでない場合は、ピーク中の最大カウントを示すチャネルをピークチャネルとする。)

波高分析器に入力していたエネルギー校正を用いて各ピークに対応する光子エネルギーを求め、 γ 線エネルギーデータ表を照合して、核種を同定する。また、 γ 線エネルギーデータ表から当該 γ 線の放出割合を求めておく。

8. 未知試料中の核種の定量

各ピークのピークチャネル (又は γ 線エネルギー) に対応する半価幅を半価幅曲線から求め、3. に述べられた方法 ($ROI = P(\text{ch}) \pm 1.5 \times FWHM$) で各ピークについて ROI を設定し、ピーク面積を求める。さらにそのピークのエネルギーに対応する計数効率を効率曲線から求め、上で求めた当該核種のそのエネルギーの γ 線の放出割合を用いて、次式によりその核種の放射能を計算する。

$$\text{放射能} = \frac{\text{ピーク面積}}{\text{計数効率} \times \text{光子放出率} \times \text{計数時間 (s)}} \quad (\text{Bq})$$



以上の計算を、同定できたすべての核種について行う。

γ 線エネルギーデータ表にない γ 線については、用意された「Table of Isotopes」を適宜参照すること。

9. 空気中濃度の計算

採取空気量を $1.5 \times 10^6 \text{ cm}^3$ 、捕集効率を100%として、上の結果から各核種の空気中濃度を計算し、電離放射線障害防止規則別表第1の限度と比較する。

$$\text{採取空気量} = 1.5 \times 10^6 \text{ cm}^3$$

$$\text{捕集効率} = 100\%$$

$$\text{捕集時間} = \text{HE-40T}, 50 \text{ min}$$

$$\text{測定時間} = 6000 \text{ sec}$$

$t - t$ フィルタ	ch	193 242 272 530 559 802 1022 2549 3570
γ 線エネルギー	keV	- 0.121 0.136 0.265 0.280 0.400 0.511 1.27 -
核種同定	% \rightarrow α	$\begin{matrix} ^{75}\text{Se} & ^{75}\text{Se} & ^{75}\text{Se} & ^{75}\text{Se} & ^{75}\text{Se} \\ ^{22}\text{Na} & ^{22}\text{Na} & ^{22}\text{Na} & ^{22}\text{Na} & ^{22}\text{Na} \end{matrix}$
γ 線除去率	% \rightarrow α	
ビーグー計数率	$\frac{c}{r}$	
半減期	ch	
半減期 $\times 1.5$	ch	
ROI	ch	
$t - t$ 面積	C	
ビーグー計数率	$\frac{C}{sec}$	
放射能	$Bq = \frac{d}{sec}$	
放射能濃度	Bq/cm^3	
空気中濃度限度	Bq/cm^3	
測定濃度 / 濃度限界		
* 判定		
* $\sum \frac{B}{N}$	測定時間	
核種 =	測定時間	0.1

付録1. γ 線エネルギーデータ表

核種	主要な光子エネルギー・MeV(放出割合%)	核種	主要な光子エネルギー・MeV(放出割合%)
^{22}Na	0.511 (179.8) β^+ 1.27455 (99.5)	^{131}I	0.08018 (2.6) 0.28430 (6) 0.36448 (81) 0.63697 (7.2)
^{40}K	1.46075 (9.83)		他 Xe-Xray
^{51}Cr	0.32007 (9.83) 他 V-Xray		
^{54}Mn	0.83483 (100) 他 Cr-Xray	^{138}Ba	0.079621 (2.7) 0.08100 (33.5)
^{57}Co	0.12206 (85.6) 0.13647 (11.1) 他 Fe-Xray		0.27640 (7.1) 0.30285 (18.4) 0.35601 (62.1)
^{59}Fe	0.14265 (1) 0.19234 (3.1) 1.0992 (56.5) 1.29156 (43.2) 他	^{137}Cs	0.38385 (8.9) 他 Cs-Xray 0.66164 (85.0) Ba-Xray
^{60}Co	1.17321 (99.9) 1.33247 (100)	^{138}Ce	0.16585 (79.9) 他 La-Xray
^{75}Se	0.12111 (15.9) 0.13600 (54) 0.26465 (58) 0.27952 (24.9) 0.40065 (11.6) 他 As-Xray	^{192}Ir	0.20578 (3.2) 0.29595 (28.7) 0.30845 (29.7) 0.31650 (82.9) 0.46806 (48.1) 0.48457 (3.2)
^{85}Sr	0.51399 (98.3) 他 Rb-Xray	^{198}Au	0.41180 (95.5) 他 Os-Xray
^{88}Y	0.89802 (93.4) 1.83604 (99.4) 他 Sr-Xray	^{241}Am	0.05954 (35.7) 他 Np-Xray
^{109}Cd	0.08803 (3.73) 他 Ag-Xray		

医師 五十嵐俊彦

新潟県厚生連病理センター
〒940-0864 長岡市川崎1丁目2520-1
TEL. 0258-32-7530
FAX. 0258-32-7574
E-mail byori@abeam.ocn.ne.jp



受講 番号	476回 27	氏 名	五十嵐俊彦
----------	------------	--------	-------

作業環境測定士講習テキスト
放射性物質の分析の実務 - 放射性物質測定の実務

2004年 3月10日 発行

編集発行 社団法人 日本アイソトープ協会

東京都文京区本駒込二丁目28番45号

電話 (03) 5395-8083 (研修課)